

Toyota Kommissioniergeräte

Die BT Optio-Baureihe



BT Optio N-Serie

KOMMISSIONIER-SCHLEPPER



Kompaktgerät für leichte Kommissioniertätigkeiten

ANHÄNGELAST: 1,0 T
GREIFHÖHEN BIS 3,0 M

S. 4-7

BT Optio L-Serie

NIEDERHUB-KOMMISSIONIERER



Niederhub-Kommissionierer sind ideal für schnelldrehende Güter. Schnell und einfach zu fahren – optional mit hebbarer Fahrerplattform, hebbarer Gabel und in halbautomatischer Ausführung.

TRAGFÄHIGKEIT: 1,0 BIS 2,5 T
GREIFHÖHEN BIS 2,6 M

S. 8-11

BT Optio M-Serie

MITTELHUB-KOMMISSIONIERER



Kompaktes Gerät für das Kommissionieren auf beengtem Raum. Zwangsgeführter oder ungeführter Einsatz

TRAGFÄHIGKEIT: 1,0 T

GREIFHÖHEN BIS 6,3 M

S. 12–15

BT Optio H-Serie

HOCHHUB-KOMMISSIONIERER



Konzipiert für Schmalgang-Einsätze in der Höhe mit Induktiv- oder Schienenführung. Außerhalb der Gänge ist auch der ungeführte Einsatz möglich.

TRAGFÄHIGKEIT: 1,0 BIS 1,2 T

GREIFHÖHEN BIS 12 M

S. 16–19



TOYOTA BT OPTIO

N-SERIE

Die leichten, sehr kompakten Modelle der BT Optio N-Serie eignen sich auch aufgrund der niedrigen Einstiegshöhe und dem einfachen Anhängen von Lastenträgern hervorragend für die unterschiedlichsten Anwendungen, wie z. B. (Online)-Versandhandel/Kommissionierung von Kleinteilen für die Produktion. Das Modell TSE100W ist für die direkte Aufnahme unterschiedlicher Lastenträger ausgelegt. Das Ergebnis ist eine stabile, kompakte Einheit für das Kommissionieren auf engem Raum.

SPEZIFIKATIONEN

Anhängelast: 1,0 t

Maximale Greifhöhe: 3,0 m

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 12 km/h

Maximale Batteriekapazität: 105 Ah





Schneller und einfacher Batteriewechsel



„Scheibenlenkung“ und PIN-Zugriffskontrolle



LED-Leuchte vorn



Einfaches Anhängen von Lastenträgern

● Standard ○ Option

Ausstattungsmerkmale

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Optio TSE100W
Automatische Parkbremse	●			●	●
Verschiedene Chassisbreiten			●		●
Verschiedene Verbindungen/Kupplungen			●		●
Unterschiedliche Anhänger					○
Elektronisches Bremssystem	●	●	●	●	●
Elektronische Geschwindigkeitsregelung	●	●	●	●	●
Integrierte Stoßstange an der Vorderseite	●	●			●

Bedienelemente und Kontrollanzeigen

180° -Lenkung			●	●	●
Zugriffskontrolle per PIN	●				●
Automatische Verzögerung/Abbremsung			●	●	●
Notausschalter	●				●
Betriebsstundenzähler					●
Display					●
Halterung für Onboard-Terminal			●	●	○

Eigenschaften der Fahrerumgebung

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Optio TSE100W
Totmannsystem					●
Einstellbare Fahrerprofile				●	●
Niedrige Einstiegshöhe	●				●
Ablagefächer			●		●
Vibrationsgedämpfte Plattform			●		●
Klemmbrett					○

Wartungsmerkmale

Einfacher Servicezugang		●	●		●
Fehlerdiagnose		●	●		●

Besonderheiten beim Batteriewechsel

Batteriewechsel-Ausrüstung			●		○
Tiefenentladungsschutz für Batterie		●	●		●
Batterieentladeanzeige		●	●		●

Integrierbare Lastenträger

Integrierbare Lastenträger lassen sich direkt mit dem Schlepper koppeln; es entsteht eine kompakte, wendige Einheit, die um weitere Vorrichtungen ergänzt werden kann (z. B. Stufen für das Kommissionieren auf höherer Ebene). Das Vorwärts- und Rückwärtsfahren ist ebenso sicher und einfach wie das Ankoppeln.

Kundenspezifische Lastenträger

Neben einer großen Auswahl an Standard-Lastenträgern ermöglicht Toyota auch die Arbeit mit kundenspezifischen Lösungen – alternativ können auch spezielle Lastenträger auf individuelle Kundenanforderungen hin ausgelegt und gefertigt werden. Eine Spezialvariante ist ein für den Pflegebetrieb umgebautes Gerät zur Erleichterung des Patiententransports für das Personal.

Schneller Batteriewechsel

Die BT Optio N-Serie verfügt über ein praktisches Batteriefach für den Batteriewechsel in weniger als einer Minute.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge entstehen auch BT Optio-Kommissionierer nach dem Toyota Produktionssystem, das für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit sorgt.



TOYOTA BT OPTIO

L-SERIE

Leistung und Effizienz, gepaart mit Flexibilität und einfacher Bedienung: Die Kommissionierer der BT Optio L-Serie sind der Garant für hohe Produktivität. Die zahlreichen Konfigurationsoptionen dieser Kommissionierer für die erste und zweite Ebene ermöglichen die Zusammenstellung eines Geräts nach Ihrer Wahl und Ihren betrieblichen Anforderungen. So können Sie das Potenzial von Mensch und Maschine voll ausnutzen und die allgemeine Effizienz im Betrieb steigern.

SPEZIFIKATIONEN

Tragfähigkeit: 1,0/1,2/1,8/2,0/2,5 t bei Lastschwerpunkt 600 mm

Maximale Greifhöhe: 2,8 m

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 12 km/h

Maximale Batteriekapazität: 620 Ah

Optional verfügbar: **Site** **LI-ION**   **t.mote**





Die geringe Einstiegshöhe erleichtert das häufige Ein- und Aussteigen.



Optionaler E-Bar mit Stromversorgung für das einfache Anbringen von Zusatzausrüstung



Stretchfolie und Werkzeug können in Griffnähe aufbewahrt werden



Mehrere Modelle mit hebbarer Plattform für das Kommissionieren auf zweiter Ebene

● Standard ○ Option

Ausstattungsmerkmale

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Optio 05E250	BT Optio 05E250P	BT Optio 05E100	BT Optio 05E100W	BT Optio 05E120P	BT Optio 05E120CB	BT Optio 05E200X	BT Optio 05E180XP
Maß über die Gabeln einstellbar							○	○		○		
Automatische Höhenverstellung	●								○	○		○
Automatische Parkbremse	●				●	●	●	●	●	●	●	●
Tandemgabelrollen					●	●			●	●	●	●
BT Powerdrive		●			●	●	●	●	●	●	●	●
Verschiedene Kabinenbreiten							●	●				
Freisicht-Hubgerüst	●										●	
Freisicht-Fahrerschutzdach	●						○	○		○		
Kletterrollen					○	○						
Elektronisches Bremssystem	●				●	●	●	●	●	●	●	●
Elektronische regenerative Bremsen (Energierückgewinnung)	●				●	●	●	●	●	●	●	●
Elektronische Geschwindigkeitsregelung	●				●	●	●	●	●	●	●	●
Hebbare Plattform	●				●	●	●	●	●	●	●	●
Hochleistungsausführungen					●	●	●	●	●	●	●	●
Ausführungen mit größeren Batterien					○	○	○	○	○	○	○	○
Lastschutzgitter	●				○	○			○	○	○	○
Sicherheitsrammschutz	●				○	○			○	○	○	○
Warnleuchte	●						○	○				

Bedienelemente und Kontrollanzeigen

200°-Lenkung				●	●	●	●	●	●	●	●	●
Zugriffskontrolle per PIN	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●
Verstellbare E-man-Bedienkonsole	●			○	○			○	○	○	○	○
Automatische Verzögerung/Abbremsung	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●
Notausschalter	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tasten für Heben/Senken/Fahren an der Außenseite							○	○	○	○		○
Betriebsstundenzähler	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●
Servolenkung/Elektronische Lenkung	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●
Halterung für Onboard-Terminal	○			○	○	○	○	○	○	○	○	○
Smart Access (elektronische Karte)	○			○	○	○	○	○	○	○	○	○

Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Optio 05E250	BT Optio 05E250P	BT Optio 05E100	BT Optio 05E100W	BT Optio 05E120P	BT Optio 05E120CB	BT Optio 05E200X	BT Optio 05E180XP
------------	-----------------	---------------	-------------	-----------------	------------------	-----------------	------------------	------------------	-------------------	------------------	-------------------

Eigenschaften der Fahrerumgebung

Totmannsystem				●	●	●	●	●	●	●	●	●
Einstellbare Fahrerprofile	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●
E-Bar				○	○	○	○	○	○	○	○	○
Hebbare Ablage für das Kommissionieren					○			○		○		○
Klappsitz				○	○			○	○	○	○	○
Niedrige Einstiegshöhe	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●
Folienhalter	○			○	○	○	○	○	○	○	○	○
Aufstiegsmöglichkeit				○				○		○		○
Ablagefächer	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●
Klemmbrett	○			○	○	○	○	○	○	○	○	○

Wartungsmerkmale

Einfacher Servicezugang				●	●	●	●	●	●	●	●	●
Fehlerdiagnose				●	●	●	●	●	●	●	●	●
Fehlerprotokoll				●	●	●	●	●	●	●	●	●
Schmiernippel				●	●							

Besonderheiten beim Batteriewechsel

Batteriewechsel-Ausrüstung				○	○	○	○	○	○	○	○	○
Tiefenentladungsschutz für Batterie	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●
Batterieentladeanzeige	●			●	●	●	●	●	●	●	●	●
Größere Batterieräume	○			○	○	○	○	○	○	○	○	○
Lithium-Ionen-Batterien	○			○	○	○	○	○	○	○	○	○
Seitlicher Batteriewechsel	○			○	○	○	○	○	○	○	○	○

Sonderausführungen

Kühlhausausführung				○	○	○	○	○	○	○	○	○
EEx-Ausführung (ATEX)				○	○	○	○	○	○	○	○	○
Kommissionieren mit Fernbedienung (t-mote)	○			○								

Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Optio 05E250	BT Optio 05E250P	BT Optio 05E100	BT Optio 05E100W	BT Optio 05E120P	BT Optio 05E120CB	BT Optio 05E200X	BT Optio 05E180XP
------------	-----------------	---------------	-------------	-----------------	------------------	-----------------	------------------	------------------	-------------------	------------------	-------------------

OTP (Optimised Truck Performance)

Alle BT Optio L-Kommissionierer sind mit OTP (Optimized Truck Performance) ausgestattet, einem Assistenzsystem zur automatischen Geschwindigkeitsreduzierung bei Kurvenfahrten.

E-man-Lenkssystem

Dank des E-man-Lenkensystems kann die Deichsel im Mitgängerbetrieb nach links und rechts bewegt werden, um das Gerät leichtgängig zu bewegen. Eine Sicherheitsfunktion des Lenksystems schützt den Bediener, wenn dieser nicht in der üblichen Bedienposition arbeitet. Ist das Gerät mit einer hebbaren Plattform ausgestattet, fährt die Bedienkonsole mit hoch. Daraus ergibt sich ein Produktivitätsvorteil beim Arbeiten von der angehobenen Plattform aus.

Kommissionieren mit Fernbedienung (t-mote)

t-mote ermöglicht eine Steuerung des Geräts via Fernbedienung und vermeidet so unnötiges Auf- und Absteigen. Mit t-mote ist ein nahtloser Wechsel zwischen manuellem Fahren und Fahren mit Fernbedienung bei einer gleichzeitig einfachen Handhabung möglich. Der Bediener wird dadurch entlastet und kann produktiver arbeiten. Die Nutzung der Fernbedienung seitlich neben dem Ladungsträger ermöglicht dabei höchste Effizienz. Der Einsatz von t-mote eignet sich besonders bei einem maximalen Abstand der Pick-Stationen von fünf bis sieben Metern, darüber hinaus ist die manuelle Fahrweise möglich. t-mote verfügt über intelligente Sicherheitseinstellungen und minimiert auf diese Weise Verletzungsrisiken.

Vibrationsgedämpfte Plattform

Auf unebenem Untergrund kann die Fahrerplattform in Vibration geraten und den Komfort des Fahrers beeinträchtigen. Um dies zu verhindern, gibt es die Option einer vibrationsgedämpften Plattform für mehr Fahrkomfort.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge entstehen auch BT Optio-Kommissionierer nach dem Toyota Produktionssystem, das für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit sorgt.



TOYOTA BT OPTIO

M-SERIE

Mit Hubhöhen von bis zu 6,3 m eignet sich die BT Optio M-Serie für unterschiedlichste Aufgabenstellungen in der Distribution – von Lebensmitteln und Haushaltsgeräten bis hin zu Autozubehör oder Arzneimitteln. Es sind zwei Chassisbreiten lieferbar: 810 mm (OME100N und OME100NW) oder 970 mm (OME100, OME100W, OME100M, OME100MW). Außerdem stehen unterschiedliche Hubhöhen zur Auswahl.

SPEZIFIKATIONEN

Tragfähigkeit: 1,0 t bei Lastschwerpunkt 600 mm

Maximale Greifhöhe: 6,3 m

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 12 km/h

Maximale Batteriekapazität: 620 Ah

Optional verfügbar: **Site**  





Sicherheit durch Fahrerschutzdach



Großgut-Ausführung mit begehbarem Lastträger



Fahrerschutzdach mit integrierten LED-Scheinwerfern



N-Modelle mit schmalem Chassis

● Standard ○ Option

Ausstattungsmerkmale

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Optio OME100N	BT Optio OME100NW	BT Optio OME100	BT Optio OME100W	BT Optio OME100M	BT Optio OME100MW
Maß über die Gabeln einstellbar					●	●	●	●		
Automatische Parkbremse	●				●	●	●	●	●	●
BT Powerdrive		●			●	●				
Verschiedene Kabinenbreiten					●	●	●	●	●	●
BT Optipace System							●	●	●	●
Freisicht-Hubgerüst					●	●			●	●
Freisicht-Fahrerschutzdach					○	○			●	●
Elektronisches Bremssystem		●			●	●	●	●	●	●
Elektronische regenerative Bremsen (Energierückgewinnung)					●	●				
Elektronische Geschwindigkeitsregelung					●	●				
Hebbare Plattform					●	●	●	●	●	●
Ausführungen mit größeren Batterien					○	○	●	●	●	●
Hochleistungsausführungen					●	●	●	●	●	●
Lastschutzgitter								●		●
Warnleuchte							●	●	●	●
Induktiv-/Schienenführung							●	●	●	●
Arbeitsscheinwerfer								○	○	

Bedienelemente und Kontrollanzeigen

180° -Lenkung					●	●	●	●		
200° -Lenkung					●	●				
Zugriffskontrolle per PIN		●			●	●				
Verstellbare BT-Bedienkonsole					●	●	●	●		
Automatische Verzögerung/Abbremsung		●			●	●	●	●		
Einstellbare Fahrerprofile					●	●				
E-Bar					○	○			○	○
Elektronische Hubhöhenanzeige							●	●	●	●
Notausschalter		●			●	●	●	●	●	●
Tasten für Heben/Senken/Fahren an der Außenseite					○	○				
Betriebsstundenzähler					●	●	●	●	●	●
Servolenkung (elektronisch)					●	●	●	●	●	●
Programmierbare Zugangssicherung							●	●	●	●
Smart Access (elektronische Karte)					○	○				
Fahrtrichtungsanzeige					●	●	●	●		
Verstellbare BT-Bedienkonsole					●	●				

Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Optio OME100N	BT Optio OME100NW	BT Optio OME100	BT Optio OME100W	BT Optio OME100M	BT Optio OME100MW
------------	-----------------	---------------	-------------	------------------	-------------------	-----------------	------------------	------------------	-------------------

Eigenschaften der Fahrerumgebung

Verstellbare Rückenlehne							●		●
Totmannsystem					●	●	●	●	●
Klappbare Schutzbügel					○	○	○	○	●
Niedrige Einstiegshöhe					●	●	●	●	●
Halterung für Onboard-Terminal					○	○			○
Folienhalter					○	○			
Ablagefächer					●	●	●	●	●
Klembrett					○	○	●		●

Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Optio OME100N	BT Optio OME100NW	BT Optio OME100	BT Optio OME100W	BT Optio OME100M	BT Optio OME100MW
------------	-----------------	---------------	-------------	------------------	-------------------	-----------------	------------------	------------------	-------------------

Wartungsmerkmale

Ein einfacher Servicezugang		●	●	●	●	●	●	●	●
Fehlerdiagnose		●	●	●	●	●	●	●	●
Fehlerprotokoll		●	●	●	●	●	●	●	●

Besonderheiten beim Batteriewechsel

Batteriewechsel-Ausrüstung			●	○	○	○	○	○	○
Tiefenentladungsschutz für Batterie		●		●	●	●	●	●	●
Batterieentladeanzeige		●		●	●	●	●	●	●
Größere Batterieräume				○	○	●	●	●	●
Lithium-Ionen-Batterien				○	○				
Seitlicher Batteriewechsel				○	○	●	●	●	●

Sonderausführungen

Kühlhausausführung		●		○	○	○	○	○	○
EEx-Ausführung (ATEX)		●		○	○	○	○	○	○

BT Optipace

Die Kommissionierer der BT Optio M-Serie eignen sich für den ungeführten und den geführten* Betrieb. In geführten Einsätzen sorgt das BT Optipace-System in jeder Höhe für die schnellstmögliche und dennoch sichere Geschwindigkeit.

* Die Modelle OME100N und OME100NW unterstützen nur den ungeführten Betrieb.

Flexible Bedienelemente

Die Bedienelemente der BT Optio M-Modelle mit Initialhub lassen sich je nach Arbeitsanforderung entweder in Last- oder Mastrichtung anordnen.

Zuverlässigkeit dank TPS

Wie alle Toyota Flurförderzeuge entstehen auch BT Optio-Kommissionierer nach dem Toyota Produktionssystem, das für ein Höchstmaß an Qualität, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit sorgt.



TOYOTA BT OPTIO

H-SERIE

Die BT Optio H-Serie legt die Messlatte für Hochhub-Kommissionierer noch höher. Dieses kompakte Gerät erreicht die höchste Greifhöhe seiner Klasse und bietet damit maximale betriebliche Flexibilität.

SPEZIFIKATIONEN

Tragfähigkeit: 1,0/1,2 t bei Lastschwerpunkt 600 mm

Maximale Greifhöhe: 12 m

Maximale Fahrgeschwindigkeit: 12 km/h

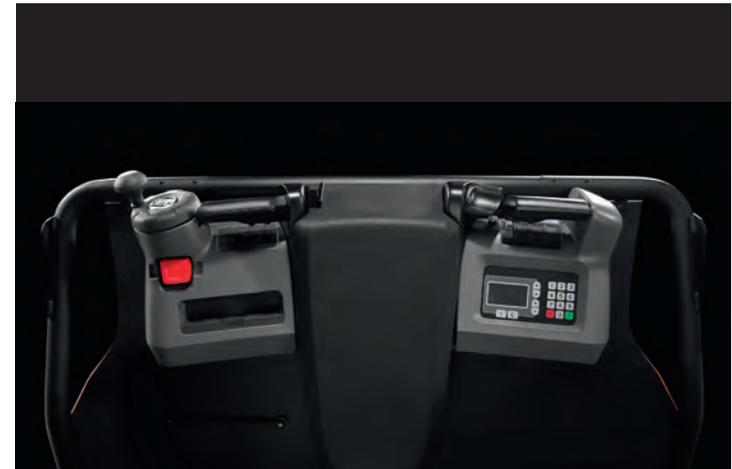
Maximale Batteriekapazität: 620 Ah

Optional verfügbar: **Site**  





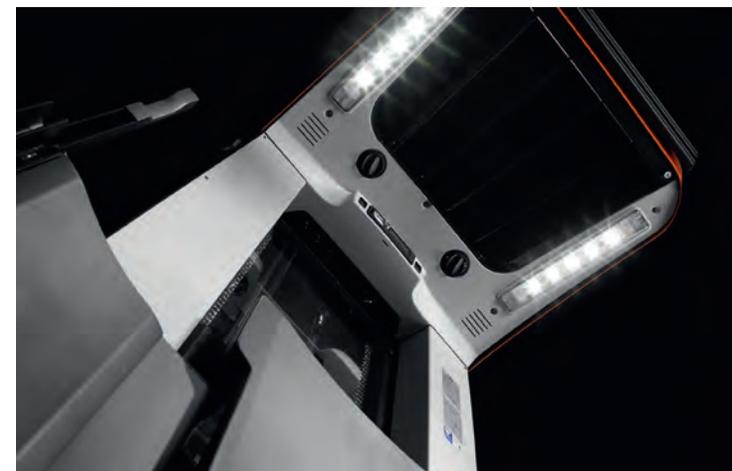
Geräumige Kabine



Ergonomische geteilte Bedienelemente für das bequeme Steuern und einen besseren Zugang zur Gabel



BT Access Control verhindert die Benutzung des Geräts durch nicht autorisierte Personen und lädt die persönlichen Voreinstellungen des jeweiligen Fahrers beim Start des Geräts.



Fahrerschutzdach mit integrierten LED-Scheinwerfern

● Standard ○ Option

Ausstattungsmerkmale

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Optio OME100H	BT Optio OME120HW
variabler Gabelträger (feste oder verstellbare Gabeln)					●	
Automatische Parkbremse	●				●	●
BT Optipace System	●				●	●
Verschiedene Kabinenbreiten					●	●
Verschiedene Chassisbreiten					●	●
Freisicht-Hubgerüst	●				●	●
Freisicht-Fahrerschutzdach	●				●	●
Elektronisches Bremssystem	●	●			●	●
Elektronische regenerative Bremsen (Energierückgewinnung)					●	●
Hebbare Plattform	●				●	●
Hochleistungsausführungen					●	●
Ausführungen mit größeren Batterien					●	●
Lastschutzgitter	●				●	
Warnleuchte	●				●	●
Induktiv-/Schienenführung	●				●	○
Arbeitscheinwerfer	●				○	○

Bedienelemente und Kontrollanzeigen

180° -Lenkung					●	●
Zugriffskontrolle per PIN	●				●	●
Verstellbare BT-Bedienkonsole					●	●
Automatische Verzögerung/Abbremsung	●				●	●
Totmannsystem	●				●	●
Einstellbare Fahrerprofile	●				●	●
E-Bar					○	○
Elektronische Hubhöhenanzeige					●	●
Elektronische Lastgewichtsanzeige	●				○	○
Notausschalter					●	●
Betriebsstundenzähler					●	●
Servolenkung (elektronisch)	●				●	●
Programmierbare Zugangssicherung	●				●	●
Halterung für Onboard-Terminal					○	○
Fahrtrichtungsanzeige	●				●	●
Doppelbedienung für Fahrtrichtungswechsel					○	

Eigenschaften der Fahrerumgebung

	Sicherheit	Zuverlässigkeit	Produktivität	Fahrkomfort	BT Optio OME100H	BT Optio OME120HW
Verstellbare Rückenlehne					●	
Verstellbarer Sitz					○	
Klappsitz					○	
Klappbare Schutzbügel	●				●	●
Niedrige Einstiegshöhe	●				●	●
Ablagefächer	●				●	●
Klemmbrett					●	○

Wartungsmerkmale

Einfacher Servicezugang		●	●		●	●
Fehlerdiagnose		●	●		●	●
Fehlerprotokoll		●	●		●	●

Besonderheiten beim Batteriewechsel

Batteriewechsel-Ausrüstung			●		○	○
Tiefenentladungsschutz für Batterie		●	●		●	●
Batterieentladeanzeige		●	●		●	●
Größere, stabile Batterieräume			●		●	●
Lithium-Ionen-Batterien			●		○	○
Seitlicher Batteriewechsel			●		●	●

Sonderausführungen

Kühlhausausführung		●			○	○
EEx-Ausführung (ATEX)	●				○	○

Geräte für jede Anwendung

Die Modelle der BT Optio H-Serie sind in zwei Chassisbreiten, mit Duplex- oder Triplex-Hubgerüst sowie als Initialhubversion oder Ausführung mit begehbarem Ladungsträger erhältlich. Die Hubhöhen dieser Serie zählen zu den höchsten auf dem Markt und die Geräte besitzen eine hervorragende Resttragfähigkeit. Sie haben die Auswahl zwischen Kommissionierern für den ungeführten und geführten Betrieb (Induktiv- oder Schienenführung). Aus einer Vielzahl an Optionen können Sie jedes Gerät an Ihre speziellen Anforderungen anpassen.

BT Optipace

Anhand des Lastgewichts und der Arbeitshöhe wählt das BT Optipace System im Schmalgang die höchste sichere Fahrgeschwindigkeit aus.

Flexible Bedienelemente

Die Bedienelemente der BT Optio H-Modelle lassen sich je nach Arbeitsanforderung entweder in Last- oder Mastrichtung anordnen.

Navigationslösungen

Die BT Optio H-Serie ist mit der Lagernavigationslösung inkl. RFID-Technologie von Toyota erhältlich. Hierzu gehört die Fahrt zum angegebenen Lagerort bei höchster sicherer Fahrgeschwindigkeit, so dass der Fahrer nur noch die benötigte Ware kommissionieren/aufnehmen muss. Die Navigationslösungen von Toyota sind mit den meisten Lagerverwaltungssystemen kombinierbar. Toyota Kommissionierer der BT Optio H-Serie lassen sich auch noch nachträglich mit diesen Systemen ausstatten.

Toyota Material Handling in Europa

Umfassende Abdeckung

Das Netzwerk von Toyota Material Handling erstreckt sich über mehr als 30 europäische Länder, in denen insgesamt mehr als 4.500 Service-Techniker für Sie unterwegs sind.

Immer vor Ort dank globaler Unterstützung

Für Kunden in ganz Europa sind wir mit unserem großen Servicenetz immer vor Ort erreichbar – und Sie profitieren von der Stabilität und den Ressourcen eines „Global Player“.

Made in Europe

Mehr als 90 % der von uns verkauften Geräte werden in unseren Produktionsstätten in Schweden, Frankreich und Italien nach den Qualitätsvorgaben des Toyota Produktionssystems gefertigt. In der europäischen Fertigung beschäftigen wir mehr als 3.000 Mitarbeiter und arbeiten mit mehr als 300 europäischen Zulieferern zusammen.

Ungefähr 15 % der in Europa gefertigten Produkte werden exportiert.

